

EN DETALLE

Del laboratorio al contenedor

Controlamos cada etapa del proceso para entregar fruta uniforme y de calidad constante.

1



Laboratorio

En Merilab multiplicamos meristemos de banano y plátano bajo condiciones controladas.

2



Vivero

Las plantas se aclimatan en nuestros viveros, donde cada una recibe el cuidado que necesita.

3



Campo

Manejo técnico del cultivo, protección del racimo y cosecha por cable vía.

4



Empacadora

La fruta se lava, selecciona, pesa y empaca siguiendo procesos estandarizados.

5



Exportación

Fruta paletizada y cargada en contenedor refrigerado, lista para su destino.

Datos clave

1986

Inicio de operaciones

+1,000

Colaboradores

GLOBALG.A.P.

Certificación de Top Green

Escuintla

La Gomera, Nueva Concepción y
Santa Lucía Cotzumalguapa



Empaque

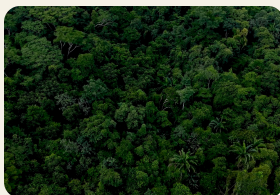
En cajas Top Green —BANANAS y PLANTAINS—, listas para exportar.



Nuestro compromiso



Paneles solares en la
empacadora



Bosque y fauna
protegidos



Servicios médicos para
colaboradores



Otras líneas del grupo

Limón · Harinas de banano y plátano · Frutas deshidratadas



Conozca más sobre nosotros

 topgreengt.com

 ventas@topgreengt.com

 (+502) 2328-2600